



**ACTA DE ELECCION DE DIRECTORIO**  
( Para publicación )

**NOMBRE DE LA ORGANIZACION** *Club Deportivo Social y Cultural*  
*Visto haremos el mar de Puerto Montt*

**PERSONERÍA JURÍDICA:**  
Fojas *4045* N° *4040* FECHA *06/12/2013.*

RPJ N°: .....

**FECHA ELECCIÓN DE DIRECTORIO** *22.03.2025*

**DIRECTORIO ELECTO**

CARGO	NOMBRE COMPLETO
PRESIDENTE	<i>Juan Carlos Ofelia Uribe</i>
VICE-PRESIDENTE	<i>Leonel Antonio Azoriz Soto</i>
SECRETARIO	<i>Roberto Carlos Maldonado Bustamante</i>
TESORERO	<i>José Gilberto Alvarado</i>
1º DIRECTOR	<i>Alicia Edith Páez Uribe</i>
2º DIRECTOR	
3º DIRECTOR	
4º DIRECTOR	

Para constancia firma:



**PRESIDENTE COMISION ELECTORAL**  
(Nombre, Firma)