



ACTA DE ELECCION DE DIRECTORIO
(Para publicación)

NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN: Junta de Vecinos mirador del sol

PERSONERÍA JURÍDICA:

Fojas 4421 N° 4420 FECHA 15 Septiembre 2015

RPJ N°: 213885

FECHA ELECCIÓN DE DIRECTORIO: 03-02-2025

DIRECTORIO ELECTO

CARGO	NOMBRE COMPLETO
PRESIDENTE	<u>Cristina del Carmen Marrilla rogel</u>
VICE-PRESIDENTE	<u>Jessica Rossana Saldivia Saldivia</u>
SECRETARIO	<u>Andrea Yrolina Huenchun Bachmann</u>
TESORERO	<u>Camila Francisca Real marrilla</u>
1° DIRECTOR	<u>Luis Ivan Vidal Velasquez</u>
2° DIRECTOR	
3° DIRECTOR	
4° DIRECTOR	

Para constancia firma:



Cecilia
Cecilia Protonotario
PRESIDENTE COMISION ELECTORAL
(Nombre, Firma)

Fecha Ingreso Secretaría Municipal: