



N° Ingreso (Control Interno)		Año	
---------------------------------	--	-----	--

ACTA DE COMUNICACIÓN ELECCION DIRECTORIO DE ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART.21 BISLEY N° 19.418


Nombre Organización	Asociación Social y Cultural "La Paraguaná de Orujelmo"	
Personalidad Jurídica	Fojas: 6305/6304	N°:
	RPJ N°:	

Nombres de Integrantes Comisión Electoral:

Nombre Completo	Correo Electronico
1.- Alvaro Ricardo Pizarro Rebolledo	alvaror3@gmail.com
2.- Patricio Armando Arce Pineda	possesp2@gmail.com
3.- Cristian Posten Villalobos	Cristian.posten.V@gmail.com
4.-	
5.-	

Fecha Elección del Directorio 08/02/25	Hora 19:30 hrs
Lugar de la Elección Padleco Altamirano 3109	Puerto Montt

Observaciones:


Nombre y Firma
Presidente Comisión Electoral



Nota: Este formulario deberá ser entregado en la Secretaría Municipal, a lo menos 15 días hábiles antes de la elección del nuevo directorio. En caso de aplazar las elecciones, deberá informar nuevamente 15 días hábiles antes de la elección reprogramada. Este Formulario deberá ser presentado por la Comisión Electoral junto al libro de Acta y listado a Asistencia a la Reunión.