



N° Ingreso (Control Interno)		Año	
---------------------------------	--	-----	--

ACTA DE COMUNICACIÓN ELECCION DIRECTORIO DE ORGANIZACIÓN COMUNITARIA ART.21 BISLEY N° 19.418

Nombre Organización	AGrupación social y cultural JUVENES DE CONQUISTA		
Personalidad Jurídica	Fojas: 5421	N°:	
	RPJ N°: 5420		
Nombres de Integrantes Comisión Electoral:			
	Nombre Completo	Correo Electronico	
1.-	Luis Omar Paredes España	FBPAREDES LUIS@GMAIL.COM	
2.-	Rosa Catalina Urrea Turcuna	CATALINA.URREA94@GMAIL.COM	
3.-	MARÍA JOSÉ KNOPKE VARGAS	MARIJA.KNOPKE@GMAIL.COM	
4.-			
5.-			
Fecha Elección del Directorio	13 de Julio 2025	Hora	20:00 hrs - 22:00 hrs
Lugar de la Elección	2da Iglesia Unión Evangelica		
Observaciones:			



Timbre Recepción


Nombre y Firma
Presidente Comisión Electoral
LUIS OMAR PAREDES ESPAÑA

Nota: Este formulario deberá ser entregado en la Secretaría Municipal, a lo menos 15 días hábiles antes de la elección del nuevo directorio.
En caso de aplazar las elecciones, deberá informar nuevamente 15 días hábiles antes de la elección reprogramada.
Este Formulario deberá ser presentado por la Comisión Electoral junto al libro de Acta y listado a Asistencia a la Reunión.